

UMWELTERKLÄRUNG WRS 2019

WIEGEL Redekin
Hans-Wiegel-Straße 1
39319, Jerichow / OT Redekin

Inhaltsverzeichnis

| | |
|---|-------|
| Vorwort der Geschäftsleitung | S. 2 |
| Die Firmengruppe Wiegel | S. 4 |
| Unsere Standorte | S. 7 |
| Unsere Firmenpolitik | S. 9 |
| Unser Managementsystem | S. 11 |
| Einhaltung von Umweltvorschriften und Prüfungen | S. 12 |
| Wesentliche Umweltvorschriften | S. 13 |
| Beste verfügbare Technik | S. 13 |
| Mitarbeiterkompetenz | S. 15 |
| Gruppenziele des zurückliegenden Betrachtungsjahres | S. 15 |
| Gruppenziele für das laufende Jahr 2019 | S. 16 |
| Umweltaspekte | S. 17 |
| Umweltleistung der Gruppe | S. 24 |
| Standortbeschreibung des Werkes Jahr 2018 | S. 26 |
| Umweltkennzahlen und Umweltziele des Werkes | S. 26 |
| Umweltleistung | S. 29 |
| Einladung zum Dialog | S. 32 |
| Gültigkeitserklärung | S. 32 |

Vorwort der Geschäftsleitung

Die Umweltaspekte stets im Blickpunkt

Die Wiegel-Gruppe zählt zu den führenden europäischen Unternehmen auf dem Sektor des metallischen Korrosionsschutzes und betreibt Feuerverzinkereien in Deutschland, Österreich, Tschechien und in der Slowakei. Im Weiteren gehören ein Gittermastbau, ein Telekommunikationsbau und drei Pulverbeschichtungsanlagen zur Gruppe.

Durch eine stetige und ausgeprägte Weiterentwicklung verfügen wir über ein hohes Know-how in allen Fragen des Feuerverzinkens selbst sowie bei der Errichtung und des Betriebs von Verzinkungsanlagen unter konsequenter Beachtung aller Belange des Umweltschutzes. Der Umweltschutz ist integraler Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie und Unternehmensführung. Dokumentiert wird dies durch die seit langem bestehende Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001 und seit einigen Jahren durch die Validierung nach EMAS.

Das Fundament unserer Umweltpolitik liegt in unseren langjährigen Umweltschutzaktivitäten. Seit Jahrzehnten sorgen wir für eine stetige und innovative Weiterentwicklung des Verzinkungsprozesses und der Anlagentechnik unter Berücksichtigung aller Belange des Umweltschutzes. Die vollständige Einhausung aller emittierenden Produktionsbereiche ist bei uns eine Selbstverständlichkeit. Dies betrifft sowohl die vollständige Einhausung des Vorbehandlungsbereiches als auch die vollständige Kapselung des Verzinkungsprozesses. Es ist ebenso selbstverständlich, dass die Abluft aus diesen Bereichen einer Reinigung durch einen Nasswäscher bzw. durch eine Filteranlage unterzogen wird. Mit diesem Stand der Technik stellen wir nicht nur deutschlandweit, sondern europaweit die führende Unternehmensgruppe dar.

Vor über 25 Jahren wurden wir für die damalige Innovation bereits mit dem Umweltschutzpreis der Stadt Nürnberg und der bayerischen Umweltmedaille ausgezeichnet. Umweltschutz kennt bei uns keine Grenzen. Wir zeigen im Ausland das gleiche Engagement. Der Neubau der Großanlage in Velke Mezirici (Tschechische Republik) wurde mit dem „Preis für Gesundheit und sichere Umwelt 2004“ der Assoziation der tschechischen und internationalen Gesellschaften „Business Leaders Forum“ ausgezeichnet. Die Wiegel-Gruppe wurde im Mai 2017 mit dem europäischen EMAS-Ehrenpreis für Ihr Engagement im Umweltschutzbereich gewürdigt. Im Oktober 2017 hat die Wiegel-Gruppe die "Best Practice Urkunde für das Beispiel feuerverzinkter Gittermaste, deren durch die Feuerverzinkung erreichte längere Nutzungsdauer zur Minderung der CO₂-Emissionen beiträgt" bekommen. Im November 2017 erhielt die Wiegel-Gruppe den EMAS-Award Deutschland als Gewinner 2017 in der Kategorie "Große Unternehmen".

Ein branchenspezifischer neuer Standard hinsichtlich Ökologie und Ökonomie, Arbeitsbedingungen, sowie Arbeits- und Anlagensicherheit wurde geschaffen und ebenso konsequent in die bestehenden Anlagen übertragen sowie bei Neubauten fortgeführt.

Wir verfügen an allen Standorten über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001, ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001, ein Arbeitsschutz- und Arbeitssicherheitssystem wie OHRIS oder wie „Sicher mit System (BG)“ und das höchste Umweltmanagementsystem EMAS (Eco-Management and Audit Scheme).

Mit EMAS schaffen wir die Voraussetzungen, die konkreten Verbesserungen der Umweltschulleistungen, die geprüfte Einhaltung der Rechtsvorschriften und eine für jedermann nachvollziehbare Transparenz durch die Umweltberichterstattung nachzuweisen und nachzuhalten.

In der vorliegenden Umwelterklärung werden unsere bisherigen Aktivitäten sowie die Ergebnisse unserer Aktivitäten im Bereich Umweltschutz und Nachhaltigkeit dargestellt. Sie sind gleichzeitig ein Bekenntnis zur Verantwortung für Umwelt und Sicherheit, Gesundheit und Lebensqualität der Menschen im Sinne unseres nachhaltigen Wirtschaftens.



Für die Zukunft wollen wir auf Basis unserer erzielten Erfolge unseren eingeschlagenen Weg im Bereich Umweltschutz weiterhin aktiv und konsequent beschreiten. Unter nachhaltigem unternehmerischem Handeln verstehen wir nicht ein erarbeitetes Niveau zu erhalten, sondern auch in Zukunft weitere ehrgeizige Ziele und Verbesserungen anzugehen und zu erreichen.

Die Geschäftsführung – Nürnberg im Januar 2019

Die Firmengruppe Wiegel

Was wir machen

Ob Kleinteile oder raumgreifende Stahlkonstruktionen, ob Einzelstücke oder Serienprodukte: Mit Feuerverzinkung und Pulverbeschichtung schützt Wiegel Stahl dauerhaft gegen Rost. Ob Schrauben, Beschläge, Gartentore, Brückengeländer, Leitplanken, Stahlkonstruktion, Balkone, Erdanker oder Fahrgestelle für Fahrzeuge: Im Unternehmensverbund kann Wiegel immer die optimal maßgeschneiderte Lösung bieten.

Dazu gehört auch die leistungsfähige Logistik: Abholen, Vorbereiten, Nachbearbeiten, Kommissionieren und Anliefern. Nach Bedarf liefern wir täglich oder auch direkt auf die Baustelle. Auch zu allen Fragen der optimalen Vorbereitung und Konstruktion von Teilen und zur DASt Richtlinie 022 steht Ihnen immer fachkundiger Beistand zu Seite. Die Wiegel-Profis unterstützen Sie mit Einstufungshilfen und führen die notwendigen MT-Prüfungen in jedem Werk selbst durch.

Der Feuerverzinker

Korrosionsschutz ist Vertrauenssache. Nur die sorgfältige Ausführung aller Prozessschritte garantiert ein dauerhaftes Ergebnis. Deswegen schützt das Wiegel-Korrosionsschutz-Team Ihren Stahl nicht nur mit überragender Prozessqualität. Auch alle Leistungen drum herum werden mit der gleichen Sorgfalt ausgeführt: Vom Kommissionieren über das Feinputzen bis zur Gewindereinigung, von der Vormontage über Sonderverpackungen (z.B. nach Übersee) bis zur Konservierung, wie z.B. dem Weißrostschutz. Dies wird uns auch seit Jahrzehnten durch die Zertifizierungen nach DIN EN ISO 9001 bestätigt.



Persönlich. Direkt. Unkompliziert. Seit fast 70 Jahren steht das von Hans Wiegel 1948 in Franken gegründete Familienunternehmen für Berechenbarkeit, Zuverlässigkeit und handwerkliche Qualität. Nach wie vor genießen Fingerspitzengefühl, handwerkliches Können und Sorgfalt höchste Priorität.

Auch als europaweit agierender Firmenverbund ist Wiegel nicht zu einem anonymen Konzern geworden.

Nichts schützt Ihren Stahl besser, dauerhafter und nachhaltiger gegen Rost. Wiegel Feuerverzinken ist daher immer die erste Wahl, wenn es um optimalen Korrosionsschutz geht.

Untrennbar verbindet sich das flüssige Zink im

450° C heißen Schmelzbad mit dem zu schützenden Stahl. Vollflächig und lückenlos versiegelt der metallische Zinküberzug mit einer Schichtdicke von etwa 50 bis 150 µm das komplette Werkstück. Auch alle Flächen in den Hohlräumen werden vollständig geschützt.

Durch die metallurgische Reaktion zwischen Zink und Stahl (Eisen-Zink-Legierung) schützt Feuerverzinken als einziges Verfahren dauerhaft wirkungsvoll vor Unterrostung und der kathodische Schutz wirkt sogar bei kleineren Beschädigungen.

Dabei bleibt das metallische Aussehen des Stahls ebenso unverwechselbar erhalten wie seine Oberflächenstruktur. Je nach dem zum Einsatz kommenden Stahl erscheint der Überzug heller oder dunkler, glänzender oder matter, mit der typischen Zinkblumenzeichnung oder beinahe ohne Zeichnung.

Für jedes noch so ausgefallene Bauteil oder Werkstück findet sich im Wiegel-Verbund die optimale Anlage. Für Kleinteile mit besonders hohen Ansprüche an die Passgenauigkeit z.B. das Verfahren der Schleuderverzinkung. Und mit dem Wiegel Zinkon® Verfahren beugen wir der Patinabildung, dem

Nachdunkeln der Zinkbeschichtung vor. Wiegel Zinkon® hilft den Glanz frisch verzinkter Oberflächen für viele Jahre zu erhalten.

Der Beschichter

Die bunte Welt der Farben in Wiegel-Qualität. Matt, seidenglänzend, glänzend oder strukturiert, dabei überaus widerstandsfähig gegen Stöße und Schläge und zu all dem noch lösungsmittel- und rückstandsfrei: Das sind die überzeugenden Vorteile der kontrolliert thermisch ausgehärteten Wiegel Pulverbeschichtung.

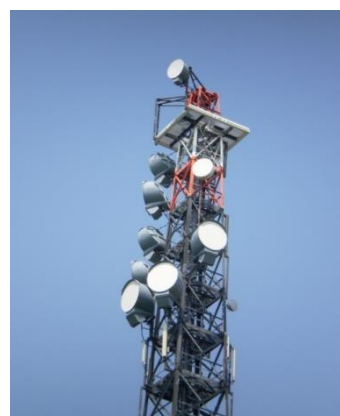
- Direkt auf Stahl: Optimal im Inneneinsatz
- Auf Aluminium in Fassadenqualität
- Als Duplex-System auf feuerverzinktem Stahl.
 Der unübertroffen haltbare Korrosionsschutz im Außenbereich



Wiegel Duplex-System: Feuerverzinkung plus Pulverbeschichtung aus einer Hand. Der nachhaltigste Korrosionsschutz jetzt auch in allen Farben des Regenbogens. Die nachhaltige Schutzwirkung der Feuerverzinkung in Kombination mit der Schutzwirkung der Pulverbeschichtung. Optimaler Schutz hat noch nie besser ausgesehen. Auch hier steht Qualität an erster Stelle durch unser Managementsystem nach DIN EN ISO 9001.

Gittermastbau

Maßgeschneiderte Stahlgittermasten für Energieversorgung, Telekommunikation, Windkraft und Infrastrukturtechnik. Langjährige Erfahrung, fundiertes Knowhow und höchste Präzision haben Wiegel Parey zu einem der führenden Hersteller von Stahlgittermasten in Europa gemacht.



Quelle für beide Fotos:
 Fotolia.com

Überall dort, wo es auf maximale Funktionssicherheit ankommt, sind Wiegel Stahlgittermasten die erste Wahl. Ausgewiesene Kompetenz in Winkelstahlverarbeitung und Gittermastfertigung, gepaart mit einem zertifizierten Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 und der werkseigenen Produktionskontrolle nach EN 1090 und der Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten garantiert die verlässliche Erfüllung aller Qualitätsanforderungen.

Von der CAD-gestützten Konstruktion bis zur aktuellsten Schweiß- und Montagetechnik sorgen modernste technische Ausrüstungen für gleichbleibende Qualität.



Von der Projektbetreuung über die Durchführung aller nötigen Bauarbeiten bis zur Montage und der Besorgung von Zubehör reicht das Leistungsspektrum von Wiegel Parey. Mit dem Angebot der Erstellung schlüsselfertiger Anlagen kann Wiegel seine Kunden wirkungsvoll entlasten. Wiegel lässt Sie auch bei Wartung und Instandhaltung nicht allein. Von der Objektinspektion mit Zustandsprotokoll über die Wartung und Instandsetzung der Außenanlagen, der Container, der Fundamente und der Türme bis zur Abschlussdokumentation reicht der umfassende Wiegel Service.

Das Leistungsspektrum umfasst: Stahlgittermaste für 110 kV bis 380 kV Hochspannungsleitungen, für 20 kV Mittelspannungsleitungen, für Bahnstromleitungen sowie für Fahrleitungsmaste; Umspannwerke in Form von Stationen in Gittermast- und Vollwandkonstruktionen, Funktürme in Gittermastbauweise in Höhenstufen von 8 bis 84 m mit variablen Belegungsmöglichkeiten inklusive der kompletten Planungsleistungen; Werbetürme; Windkraftmaste; Verkehrstechnik in Form von Lärmschutzwänden sowie weitere Einrichtungen zum Schutz und zur Absicherung von Verkehrswegen.

Unsere Standorte



Abkürzungen

| | |
|-----|---|
| KPF | Wiegel Plattling Feuerverzinken |
| KSZ | Wiegel Zittau Korrosionsschutzzentrum |
| SGF | Wiegel Grobostheim Feuerverzinken |
| TKS | Telekommunikationsbau Services |
| WAF | Wiegel Graben Feuerverzinken |
| WAM | Apollo Metall Briniste |
| WBF | Wiegel Breitengüßbach Feuerverzinken |
| WDF | Wiegel Denkendorf Feuerverzinken |
| WEF | Wiegel Eching Feuerverzinken |
| WEZ | Apollo Metall Cenkov |
| WFD | Diedorfer Feuerverzinkerei |
| WFF | Wiegel Feucht-wangen Feuerverzinken |
| WFK | Wiegel Feldkirch Feuerverzinken |
| WFP | Wiegel Plankstadt Feuerverzinken nimmt 2018 noch nicht an EMAS teil |
| WGF | Wiegel Grünä Feuerverzinken |

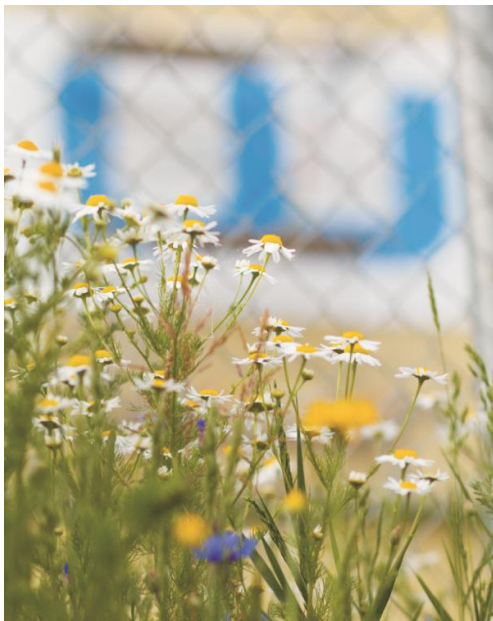
| | |
|-----|--|
| WHF | Wiegel Aitrach Feuerverzinken |
| WHZ | Wiegel Hradec Kralove zarove zinkovani |
| WIF | Wiegel Ichtershausen Feuerverzinken |
| WIP | Wiegel Isseroda Pulverbeschichten |
| WJF | Wiegel Jena Feuerverzinken |
| WKF | Wiegel Kittlitz Feuerverzinken |
| WLF | Wiegel Lauchhammer Feuerverzinken |
| WMF | Wiegel Höchstadt Feuerverzinken |
| WOF | Wiegel Bodelshausen Feuerverzinken |
| WPF | Wiegel Bopfingen Feuerverzinken |
| WPZ | Wiegel Pravecice zarove zinkovani nimmt 2018 noch nicht an EMAS teil |
| WRS | Wiegel Redekin Stahlbau |
| WSF | Wiegel Essenbach Feuerverzinken |
| WSZ | Wiegel Sereď |
| WTF | Wiegel Trusetal Feuerverzinken |
| WUF | Wiegel Rheinau Feuerverzinken |
| WWV | Wiegel Verwaltung |
| WVZ | Wiegel CZ zarove zinkovani zavod Werk Velke Meziřĩĩĩ |
| WWF | Wiegel Neuwied Feuerverzinken |
| WZF | Wiegel Günzburg Feuerverzinken |
| WZZ | Wiegel Zebrak zarove zinkovani |

Die einzelnen Standorte sind eigenständige Organisationen, die jedoch zentral durch die Wiegel Verwaltung organisiert werden. Das integrierte Managementsystem wird bis auf WRS, TKS und WAM, die ein eigenes QM-System betreiben, durch die Managementbeauftragten der Wiegel-Verwaltung betreut. Die interne Auditierung des UM-Systems durch den Beauftragten der GF wird an allen Standorten gleichartig durchgeführt.

Die Geschäftsleitung führt alle Standorte.

Unsere Firmenpolitik

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist unser wichtigstes Ziel. Gegenseitiges Vertrauen und jahrzehntelange Erfahrung in allen Belangen der Verzinkungstechnologie sowie jahrelange Erfahrung beim Pulverbeschichten stellen die Basis hierfür dar. Freundlichkeit, Servicebereitschaft, Termintreue sowie eine hohe und sichere Dienstleistungsqualität sind der Weg zum Erreichen dieser Zielsetzung. Dies wird durch die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 unterstrichen. Auch der Umweltschutz ist integraler Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie und Unternehmensführung. Dokumentiert wird dies durch die Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001 und EMAS. Im Bereich Arbeitsschutz sind zahlreiche Werke nach OHRIS zertifiziert bzw. nach dem Gütesiegel „Sicher mit System“ der Berufsgenossenschaft begutachtet.



Das Feuerverzinken an sich bedeutet bereits aktiven Umweltschutz, da es den weit verbreiteten Konstruktionswerkstoff Stahl dauerhaft vor Korrosion schützt und damit den Verbrauch der Ressourcen Eisenerz und Energieträger deutlich vermindert. Es ist für uns selbstverständlich, dass ein die Umwelt schützendes Produkt auch mit weitest gehenden minimierten Umweltauswirkungen produziert wird. Ähnliches gilt für das Pulverbeschichten.

In unserem Managementhandbuch definieren wir die Politik und Strategie zu den bei uns integrierten Managementsystemen als Handlungsmaxime für alle Führungskräfte und Mitarbeiter der Bereiche Feuerverzinken und Pulverbeschichten der Firmengruppe Wiegel. Der Qualitätsanspruch kann nur im Dialog mit unseren Kunden festgelegt und weiterentwickelt werden.

Das Fundament unserer Umweltpolitik liegt in unseren langjährigen Umweltschutzaktivitäten. Sie führten in der Vergangenheit durch die Anwendung der besten verfügbaren Technologien und dem Stand der Technik im Rahmen unserer wirtschaftlichen Möglichkeiten zu

erheblichen Umweltschutzinnovationen bei der Weiterentwicklung unserer Anlagen. Ein branchenspezifischer neuer Standard hinsichtlich Ökologie und Ökonomie, Arbeitsbedingungen, sowie Arbeits- und Anlagensicherheit wurde geschaffen und ebenso konsequent in die bestehenden Anlagen übertragen. Infolge dessen haben wir bereits mehrere Umweltpreise erhalten.



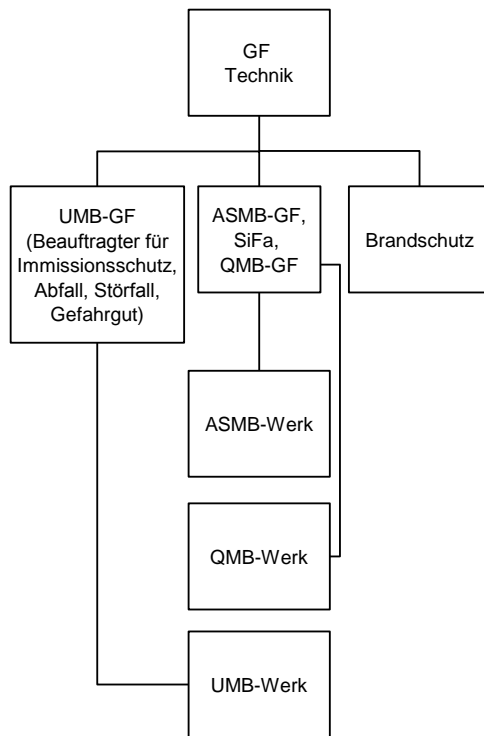
Unsere unternehmensstrategische Entwicklung wird geprägt vom ganzheitlichen Denken. Die Erfahrungen haben gezeigt, dass nur ein gleichgerichtetes Miteinander von Qualität, ökologischer Notwendigkeit und umfassender Prävention zum Arbeits- und Gesundheitsschutz sowie die Nutzung von ökonomischen Möglichkeiten eine kontinuierliche und nachhaltige Entwicklung ermöglichen, zu der wir uns verpflichten.

Gemäß den Richtlinien unserer Managementsysteme ist es unsere unternehmerische Aufgabe, das Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitsbewusstsein aller unserer Mitarbeiter zu fördern, weiter zu entwickeln und zu vertiefen.

Unsere Leitsätze gelten für alle Mitarbeiter der Firmengruppe Wiegel und lauten:

1. Die Verantwortung zu Qualität, Umwelt, Arbeitsschutz und Anlagensicherheit ist eine wesentliche Führungsaufgabe.
2. Wir betrachten die Kundenanforderungen, Umweltauflagen und Sicherheitsvorschriften als Mindestanforderungen.
3. Wir streben die Schließung von Materialkreisläufen auf möglichst hohem Niveau an.
4. Qualität, Umwelt-/Arbeitsschutz und Anlagensicherheit gehen jeden an!
5. Wir streben eine kontinuierliche Verbesserung unserer Umwelt- und Arbeitsschutzleistung im Rahmen unserer wirtschaftlichen Möglichkeiten an.
6. Wir sind Technologieführer im Bereich umweltrelevante Anlagentechnik.

Unser Managementsystem



Die Wiegel-Gruppe hat ein integriertes Managementsystem, in dem Qualitätsmanagement, Umweltmanagement und Arbeitsschutzmanagement zu einem System zusammengefasst sind. DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, OHRIS bzw. „Sicher mit System“ sind bereits zertifiziert. Seit 2017 sind alle eigenen Werke der Wiegel-Gruppe validiert und nehmen an EMAS teil.

Als Stabstellen der Geschäftsführung stehen der Brandschutzbeauftragte, der Arbeitsschutzmanagementbeauftragte (FaSi) und zwei Umweltmanagementbeauftragte zur Verfügung. In jedem Werk gibt es jeweils mindestens einen Mitarbeiter, der für die entsprechenden Managementteile (QM/UM/ASM) im Werk verantwortlich ist. Für die Werke in Tschechien und der Slowakei gibt es einen Umweltmanagementbeauftragten der dortigen GF. Die Managementbeauftragten der GF informieren die Geschäftsführung regelmäßig über den aktuellen Stand des Integrierten Managementsystems. Die Managementbeauftragten des Werkes stimmen sich regelmäßig mit den Beauftragten der Geschäftsführung ab und haben so wie die Managementbeauftragten der Geschäftsführung ein Vorschlagsrecht bei der Geschäftsführung, das Recht beim Werkleiter und den Managementbeauftragten der Geschäftsführung vorzusprechen. Auf diese Art funktioniert auch das

betriebliche Vorschlagswesen.

Da wir ein Gruppensertifikat haben, wird jährlich ein Gruppendrittel zertifiziert bzw. validiert.

Einhaltung von Umweltvorschriften und Prüfungen

Die Geschäftsführung der Wiegel-Gruppe kann aufgrund ihrer langjährigen Erfahrung im Bereich der Oberflächenbeschichtung auf mannigfaltige Kontakte zu deutschen, europäischen und teilweise außereuropäischen Informationsquellen hinsichtlich technischer und rechtlicher Neuerungen zurückgreifen.

Die Managementbeauftragten der Geschäftsführung haben Zugriff auf verschiedene Rechtsdatenbanken, halten ihr Fachwissen durch regelmäßige Weiterbildungen und Schulungsmaßnahmen auf dem Laufenden und nutzen ebenfalls die Kontakte zu anderen Managementbeauftragten innerhalb und außerhalb der Wiegel-Gruppe. So ist der Umweltbeauftragte der GF Mitglied im EMAS-Club und nimmt regelmäßig an den IHK-Fachforen teil. So ist die Wiegel-Gruppe jederzeit auf dem aktuellen Informationsstand.



In regelmäßig stattfindenden Besprechungen innerhalb der Gruppe der Beauftragten oder zwischen der Geschäftsführung und den Beauftragten, der Geschäftsführung und den Bereichsleitern und den Bereichsleitern mit den Werkleitern sowie bei den Besuchen in den Werken z. B. zu Schulungszwecken, werden rechtliche und technische Neuerungen von der Verwaltung an die Werke kommuniziert.

Die Einhaltung aller Vorschriften („Legal Compliance“) wird in internen Audits durch die Beauftragten der GF jährlich geprüft. Weiterhin werden die Werke durch die Genehmigungsbehörde in regelmäßigen Abständen überwacht.

Wasserrechtliche Vorschriften bzw. der technische Zustand der Anlagen werden durch den

Sachverständigen für Wasserwirtschaft im 5-jährigen Rhythmus überwacht. Emissionsmessungen werden im 3-jährigen Abstand durch ein akkreditiertes Messinstitut bzw. durch den Sachverständigen für Immissionsschutz geprüft.

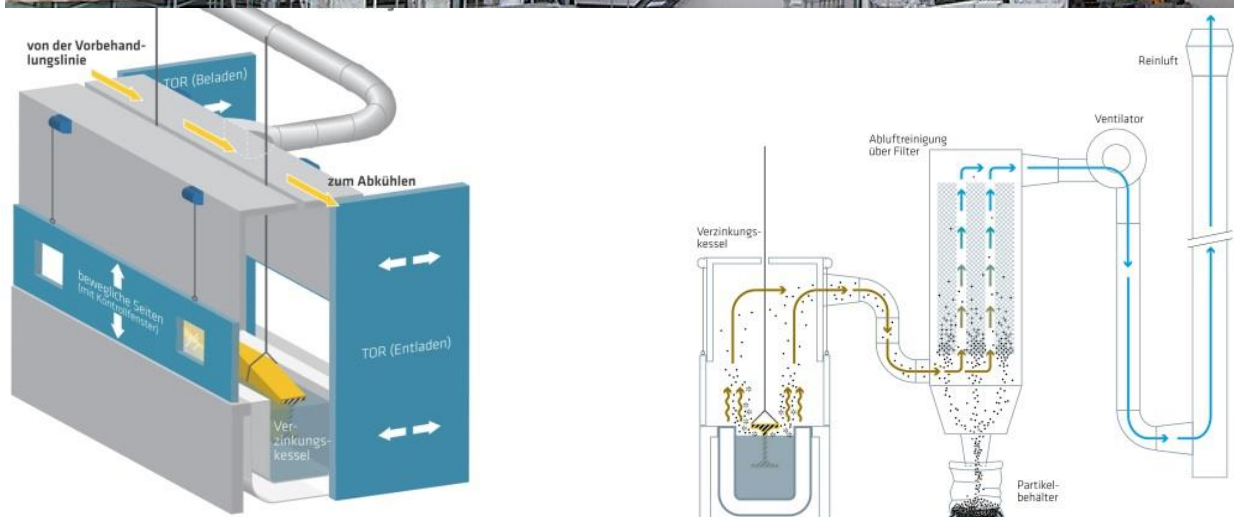
Im externen Audit durch den Umweltgutachter wird die Rechtskonformität bestätigt. Dies geschieht analog zum internen Audit anhand der aufgezeichneten Betriebstagebücher, Messberichte, Überwachungsprotokolle und Aufzeichnungen, die die Werke täglich führen. Dazu gehören Aufzeichnungen zum Flambild der Brenner genauso wie Aufzeichnungen des Differenzdruckes der Filteranlage, der Parameter des Wäscherwassers, Bädertemperaturen- und Konzentrationen des jeweiligen Inhalts und viele weitere, so dass sichergestellt ist, dass jeder Zeit die Einhaltung aller Grenzwerte gegeben ist und Wartungsintervalle sowie die vorbeugende Instandhaltung und die Pflege der vorhandenen Umwelttechnik gewährleistet wird. Zusätzlich wird z. B. das Wäscherwasser regelmäßig in Verbindung mit den Badproben zur Qualitätssicherung im Labor überwacht. Auch die Mengen störfallrelevanter Stoffe werden im Werk sowie als 4-Augen-Prinzip durch die Verwaltung bzw. das Zentrallabor kontrolliert. Die Auffangeinrichtungen der Feuerverzinkereien sind so konstruiert, dass sie 100 % aller Medien inklusive möglicherweise anfallendes Löschwasser zurückhalten können.

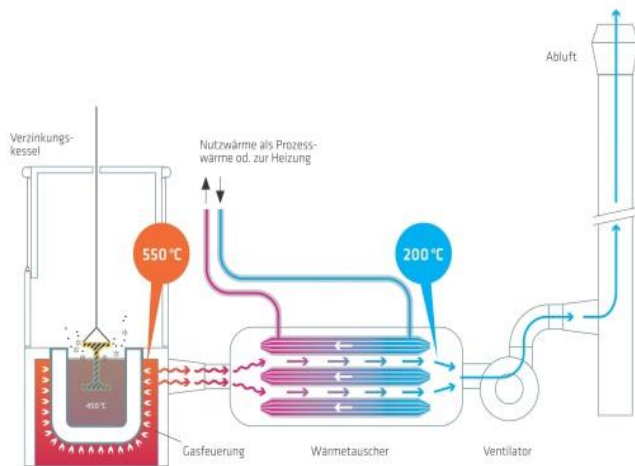
Wesentliche Umweltvorschriften

Die deutschen Wiegel-Werke unterliegen bis auf PBH, WIP, WRS und TKS der 4. BImSchV, der Industrie-Emissionsrichtlinie und der Anlagenverordnung, auch sind sie verpflichtet regelmäßige Emissionserklärungen abzugeben und das elektronische Schadstoffverbringungsregister zu führen. Als IED-Anlagen unterliegen Sie einer stärkeren behördlichen Überwachung. Alle Werke sind durch das Chemikalienrecht tangiert und unterliegen selbstverständlich dem KrWG mit der elektronischen Nachweisführung. Einige Werke unterliegen auch aufgrund der vorhandenen Mengen umweltgefährlicher Medien der 12. BImSchV (Störfallverordnung).

Entsorgungen aller gefährlichen und den größten Teil der nicht gefährlichen Abfälle werden ausschließlich von Entsorgungsfachbetrieben durchgeführt. Die Entsorgungen werden zentral durch die Verwaltung gesteuert. Ende 2018 wurde deshalb das eANV erweitert. Das sogenannte eNATURE ermöglicht es künftig alle anfallenden Abfälle elektronisch zu verwalten. Auch das eNATURE wird zentral von der Verwaltung geführt.

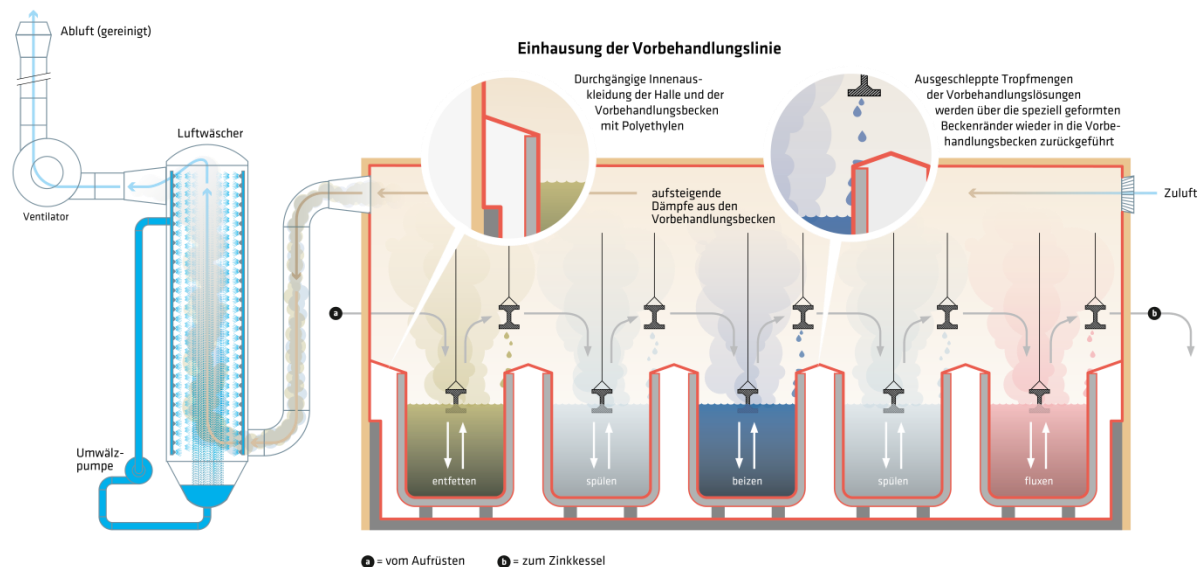
Beste verfügbare Technik





Die Firmengruppe Wiegel unternimmt bereits seit den 1980er Jahren intensive Anstrengungen zum Umweltschutz. Als eine der ersten Verzinkereien überhaupt hat Wiegel die eingehaute Vorbehandlungslinie eingeführt, um diffuse Emissionen zu verhindern.

Daneben hat die Wiegel-Gruppe seit über 10 Jahren die getrennte Heizwirtschaft vollständig umgesetzt. Die Standzeiten der Bäder werden durch die regelmäßige Prozesskontrolle im Zentrallabor optimiert, was zur wirtschaftlichen Führung insbesondere bei Einsatzstoffen und dem Abfallaufkommen führt.



Einhausungen des Verzinkungskessels mit Absaugung und Filteranlage sind ebenfalls schon lange Wiegel-Standard. Inzwischen haben unsere Neuanlagen ein technisches und Umweltschutzniveau erreicht, das als vorbildlich in der Branche zu bezeichnen ist.

Anlagen älterer Bauart werden saniert oder neu gebaut. Die Vorbehandlungslinien der neuesten Generation sind so aufgebaut, dass eine Trennung des Luftraumes der eigentlichen Behandlungsanlage und des Auffangbereichs vollzogen wurde, vgl. Abbildung.

Bei allen Werken wird die Kesselabluft gefiltert, bei den neuen oder sanierten Anlagen auch alle Vorbehandlungsemissionen mit Wäschern gereinigt. Die Abwärme der Kesselfeuerung dient zur Heizung und Warmwasserbereitung. Die warme, gefilterte Abluft wird bei den neuen Anlagen vor dem Ausblasen noch zur Erwärmung eines Trockenbereiches vor dem Verzinkungsprozess verwendet. Dies bringt eine Reduzierung von Hartzink und Zinkbadabschöpfung. Pumpen, Motoren und Antriebe werden mit Frequenzumrichtern betrieben, um Energie zu sparen. LED-Technik wird in den Sozialräumen und wo es möglich ist als Hallenbeleuchtung oder im Außenbereich eingesetzt.

Mitarbeiterkompetenz

Die Wiegel-Gruppe hat großes Interesse an der Ausbildung und Erhöhung des Wissensstands der Mitarbeiter. Es werden interne Kurse für Führungskräfte angeboten sowie in Zusammenarbeit mit der IHK Akademie Koblenz die 6-monatige Weiterbildung zur Fachkraft Feuerverzinken. Der erste Jahrgang hat 2014 abgeschlossen. 2018 haben 14 Mitarbeiter den Kurs abgeschlossen.

Weiterhin gab es eine IHK Personalführungsausbildung an der 2018 5 Teilnehmer waren.

Die Mitarbeiter der Feuerverzinkereien haben zusätzlich die Möglichkeit die Wiegel-Fachkraftausbildung zu durchlaufen und sind dann je nach Ausbildungsstand in allen Arbeitsbereichen der Feuerverzinkerei einsetzbar. Für die Führungskräfte wurde 2018 eine Reihe von Managementschulungen, wie z. B. Zeit- und Stressmanagement, angeboten. Eine Schulungs- und Qualifikationsmatrix, die von der GF vorgegeben wird, schreibt Pflichtschulungen für die einzelnen Positionen vor, die vor Übernahme der jeweiligen Aufgabe erledigt werden müssen.

Gruppenziele des zurückliegenden Betrachtungsjahres

- Den durchschnittlichen Zinkverbrauch pro t auf 96 % bezogen auf 2010 zu senken. Das Ziel von 2017 konnte auslastungsbedingt und aufgrund Änderungen des Produktportfolios nicht erreicht werden. Ziel wurde erreicht.
- Planung Wiegel Plankstadt fertigstellen. Plankstadt war 2018 im Bau und wird 2019 fertig gestellt.
- Der Anteil der Wiegel-Fachkräfte mit 70 % (= 2 Hefte) ist von 63,16 % auf 65 % ausgebildete Mitarbeiter zu erhöhen. Der Anteil der Wiegel-Fachkräfte mit 30 % (= 5 Hefte) ist von 40,8 % auf 42 % ausgebildete Mitarbeiter zu erhöhen. Die Ziele von 2017 mussten entsprechend nach unten korrigiert werden. Auslastungsbedingt konnten nicht so viele Schulungen durchgeführt werden, wie geplant. Nicht erreicht 56,03 % bei 2 Lehrheften und 37,13 % bei 5 Lehrheften.
- Für alle Ziele müssen Maßnahmen zu deren Erreichung im Maßnahmen- und Aktionsplan festgehalten werden. Ist besser geworden, lässt sich jedoch im bestehenden Formblatt schlecht darstellen. Daher wurde das Review für die Werke eingeführt, in welchem die Maßnahmen detailliert erläutert werden können.
- Senkung meldepflichtiger Unfälle auf <120 gruppenweit pro Jahr sowie die Anhebung der Überwachung des Tragens der Schutzbrille durch die Führungskräfte. Das Ziel von 2017 wurde für 2018 weiterverfolgt. Nicht erreicht: 134 meldepflichtige Unfälle.
- Die Zahl der Unfallausfallstunden unter 10 h/MA/a zu senken. Das Ziel aus 2017 wurde 2018 ebenfalls weiterverfolgt. Nicht erreicht 14,77 h/MA/a.
- Planung der Fortführung der VBL-Sanierung bei Altanlagen. Im Jahr 2018 wurde WZZ saniert.
- Ergebnisse externer Audits und von Messungen an die MB-GF senden. Das Ziel wird seit 2017 verfolgt. Muss weiterverfolgt werden.
- Re-Zertifizierung/-Begutachtung AMS in WIF, WJF, WDF, WEF, WSF und WUF. Die für 2018 geplanten Re-Zertifizierungen waren erfolgreich.
- Ablage der Genehmigungshistorie in den Werken: Von der Erstgenehmigung bis zur letzten §15-Anzeige. Ablage im Umweltordner. Noch nicht vollständig umgesetzt. Wird weiter verfolgt.
- Die Umweltkennzahlen sind ordentlicher zu führen. Die Daten sind vor dem Umweltjahresabschluss durch die Werke hinsichtlich Plausibilität und Konsistenz zu prüfen. Wird weiter verfolgt, da aufgrund Personalwechsel die Datenqualität etwas schwankt.

- Erstellen des Managementreview der Werke durch die Werkleitung in Zusammenarbeit mit der Bereichsleitung. Die ersten vollständigen Werksreviews werden 2019 verfasst.
- Optimierung Entnahme Zinkbadabschöpfung aus Zinkbad. Dieses Ziel erweist sich als technisch sehr aufwändig und wird weiter verfolgt.

Weitere erreichte Ziele aus 2017:

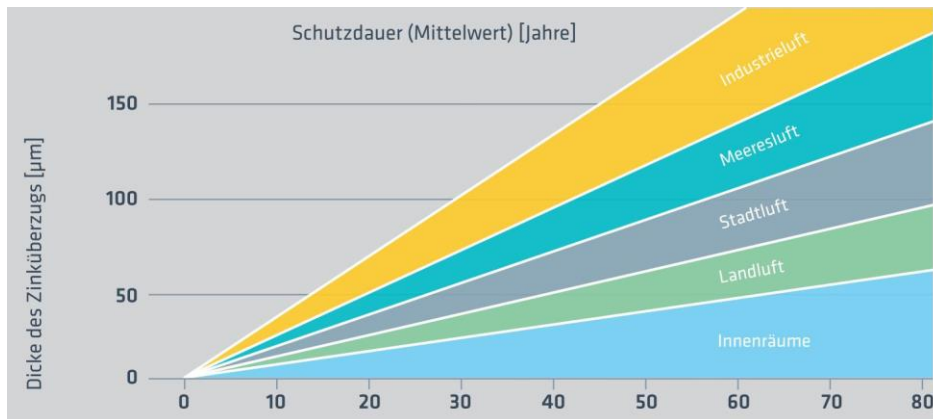
- Neubau WPZ abschließen.
- WKZ IPPC abschließen. Der Standort wird dennoch nicht weiter verfolgt.
- Betriebstagebücher sind inzwischen vollständig.
- Die Gefährdungsbeurteilung für psychische Belastung in der WVV wurde durchgeführt.

Gruppenziele für das laufende Jahr 2019

- Die Optimierung des Zinkverbrauchs ist immer oberstes Ziel, Daher beziehen sich mehrere Maßnahmen auf dieses Ziel. Beispielsweise die Optimierung der Entnahme von Zinkbadabschöpfung aus Zinkbad.
- Dauerhaft einen hohen Ausbildungsstand bei der Wiegel-Fachkraft halten (Ausgleich der Fluktuation).
- Planung der Fortführung der VBL-Sanierung bei Altanlagen. SGF wird 2019 saniert.
- Re-Zertifizierung/-Begutachtung AMS in WZF, WAF, WBF, WTF, WMF, WGF, WLF, KSZ und WFF
- Einführung eines Werksreviews durch die Werkleitung in Zusammenarbeit mit der Bereichsleitung.
- Den Zinkdurchschnittsverbrauch der Gruppe unter 85 % halten.
- Den Bau der Pulverbeschichtung Plankstadt fertigstellen und in der Feuerverzinkerei ein zertifiziertes IMS aufbauen.
- Den Neubau der Kleinteileanlage in WTF.
- Ergebnisse externer Audits und von Messungen an die MB-GF senden.
- Einführung und Leben des eNATURE Abfallmanagementsystems.
- EMAS-Validierung in WPZ und WFP.
- Bestandsführung der Verbrauchsmedien im SAP.
- Den Gasverbrauch der Gruppe pro t unter 80 % halten.
- Den Stromverbrauch der Gruppe pro t unter 88 % halten.
- Den Dieserverbrauch der Gruppe pro t wieder auf 100 % senken. Dies trotz inzwischen vollständiger Erfassung aller Dieserverbraucher.
- Den Hartzinkanfall der Gruppe pro t unter 80% halten.
- Den ZBA-Anfall der Gruppe pro t unter 88 % halten.

Umweltaspekte

Im Jahr 2018 hat die Wiegel-Gruppe auf Basis der validierten Daten von 2017 eine Verifizierung der CO₂-Einsparungen durch die Feuerverzinkung bei der Wiegel-Gruppe von B.A.U.M. Consult GmbH

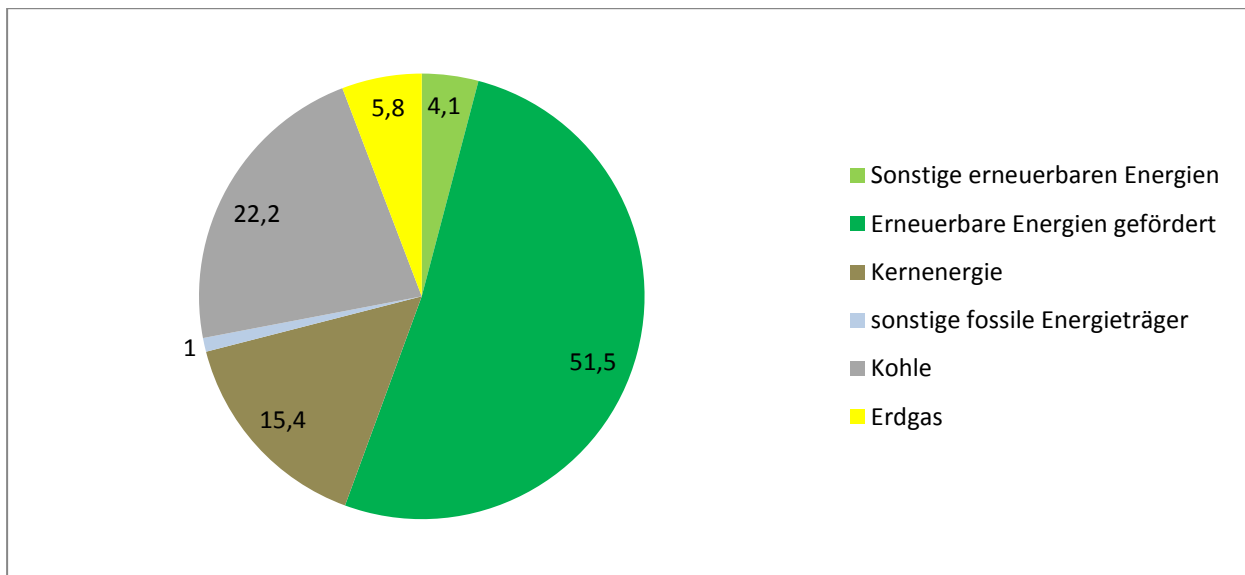


durchführen lassen. Dies bestätigte unsere bisherige Berechnung, dass durch das Feuerverzinken CO₂ gespart wird. Genauer gesagt werden etwa 0,857 t CO₂ pro Tonne Stahl vermieden.

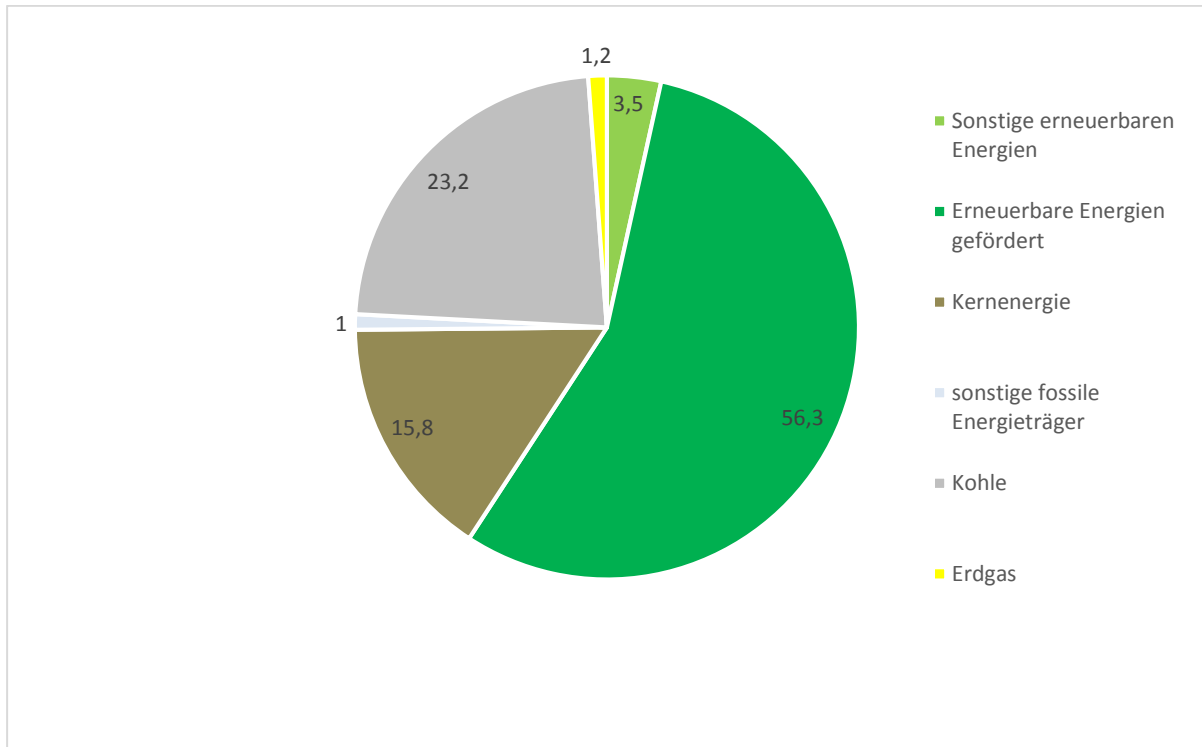
Durch die Beschichtung von Stahl verlängert sich dessen Lebensdauer um den Faktor ca. 0,66. Bei den hohen Schutzdauern,

vgl. Abbildung würde theoretisch sogar noch mehr eingespart. Wir gehen jedoch von ca. 30 Jahren Lebensdauer aus. Für die 2018 verzinkte Tonnage von rd. 372500 t errechnet sich so eine CO₂-Einsparung von ca. 320000 t.

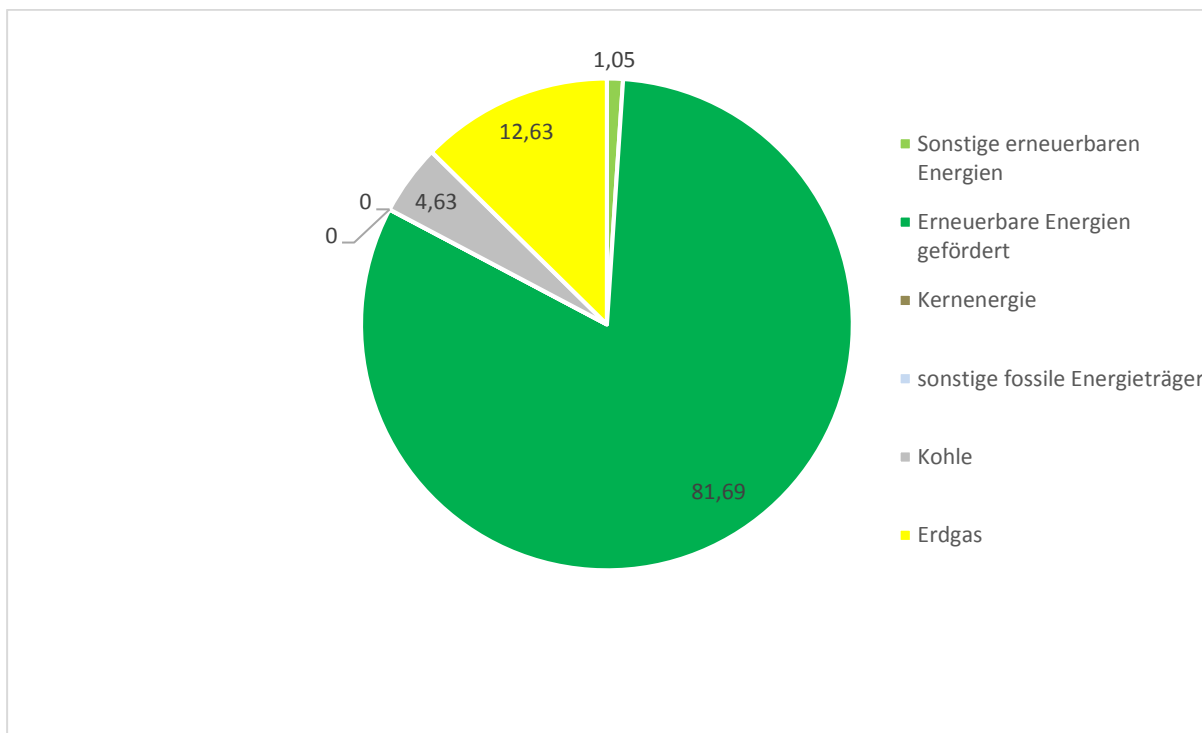
Wiegel bezog im Betrachtungsjahr folgenden deutschen Strommix: Die Daten sind rückwirkend auf das Jahr 2017 bezogen, da 2018er Daten nicht zur Verfügung stehen.



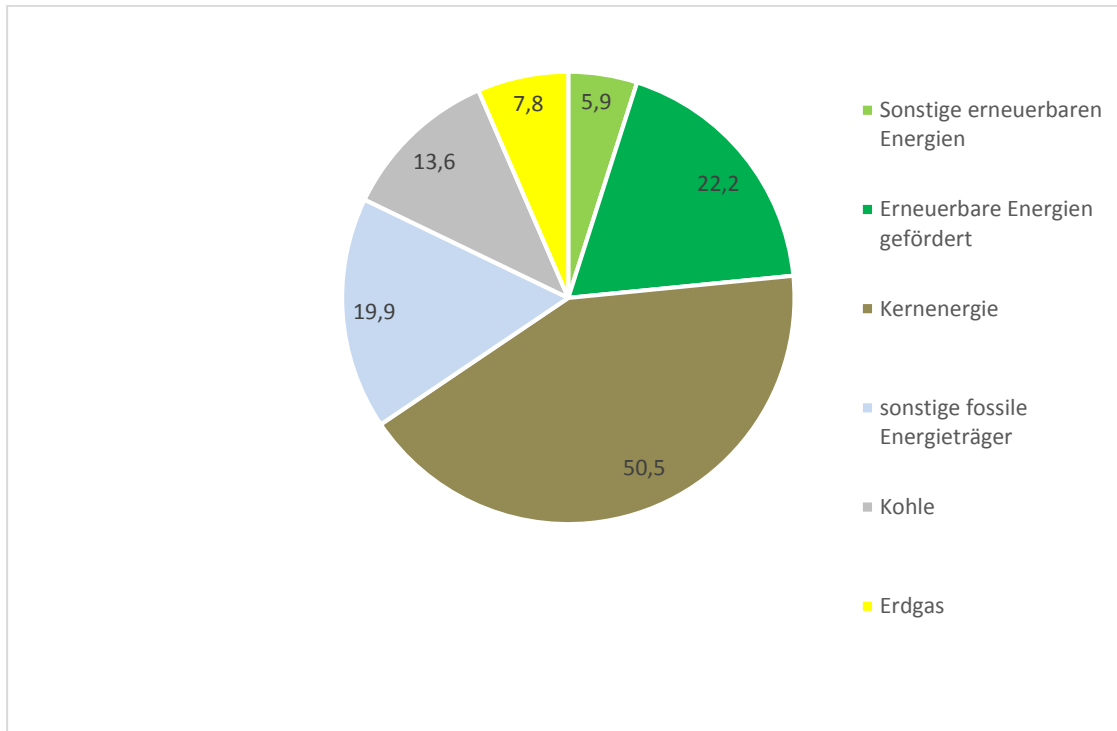
Wiegel bezog im Betrachtungsjahr folgenden tschechischen Strommix:



Wiegel bezog im Betrachtungsjahr folgenden österreichischen Strommix:



Wiegel bezog im Betrachtungsjahr folgenden slowakischen Strommix:



Übersichtstabelle zur Darstellung der Umweltaspekte

Die dazugehörigen werkspezifischen Kennzahlen sind im Kapitel Umweltkennzahlen und Umweltziele des Werkes dargestellt.

| Bewertung Umweltaspekt (direkt/indirekt) | Umweltaspekt bei Wiegel- vorhanden | gesetzliche Vorgaben vorhanden | hat Umweltaspekt bei Wiegel Bedeutung für die Umwelt | wesentlicher Aspekt - Kategorie | betroffene Anlagen/Tätigkeiten | Maßnahmen | Kennzahl |
|--|---------------------------------------|-----------------------------------|--|------------------------------------|---|-----------|----------|
| Emission Treibhausgase | ja | ja | ja | A | Kesselfeuerung Zusatzbrenner Stromverbrauch | ja | ja |
| Emission Schadstoffe | ja | ja | nein | unwesentlicher Aspekt | VZL, VBL | nein | nein |
| Abwasser | ja | ja | nein | unwesentlicher Aspekt | Sozialtrakt | nein | nein |
| gefährliche Abfälle | ja | ja | ja | A | VZL, VBL | ja | ja |
| nicht-gefährliche Abfälle | ja | ja | ja | A | VZL | ja | ja |
| Bodennutzung | nein | ja | nein | nicht vorhandener Aspekt | Gesamtwerk | nein | nein |
| Bodenverunreinigung | nein | ja | nein | unwesentlicher Aspekt | VBL | nein | nein |
| Wasserverbrauch | ja | nein | ja | B | VBL | ja | ja |
| Gasverbrauch | ja | ja | ja | B | VZL, Einbrennöfen | ja | ja |
| Stromverbrauch | ja | nein | ja | A | Gesamtwerk | ja | ja |
| Umgang mit Gefahrstoffe | ja | ja | nein | unwesentlicher Aspekt | VBL/VZL/Be- schichtung | nein | nein |
| Rohstoffverbrauch | ja | ja | ja | A | VBL/VZL/Be- schichtung | ja | ja |
| Verbrauch von Hilfsmitteln | ja | nein | nein | unwesentlicher Aspekt | Instandhaltung | nein | nein |
| Erschütterungen | nein | | | nicht vorhandener Aspekt | Material- umschlag | nein | nein |
| Gerüche | ja | ja | nein | unwesentlicher Aspekt | VBL, VZL | nein | nein |

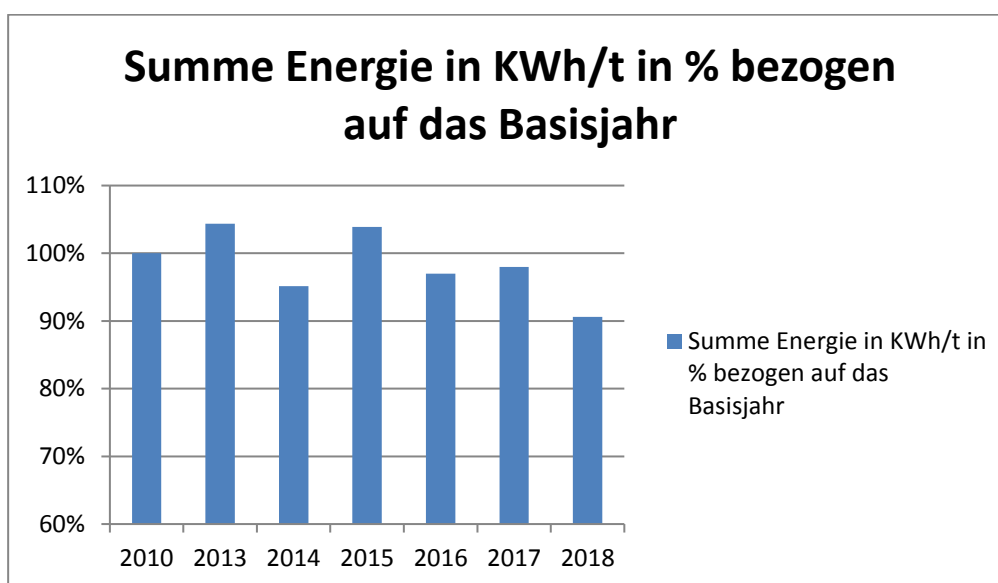
| Bewertung Umweltaspekt (direkt/indirekt) | Umweltaspekt bei Wiegel- vorhanden | gesetzliche Vorgaben vorhanden | hat Umweltaspekt bei Wiegel Bedeutung für die Umwelt | wesentlicher Aspekt - Kategorie | betroffene Anlagen/Tätigkeiten | Maßnahmen | Kennzahl |
|---|---------------------------------------|-----------------------------------|--|------------------------------------|-----------------------------------|-----------|----------|
| Lärm (Außenwirkung) | ja | ja | nein | unwesentlicher Aspekt | Material- umschlag | nein | nein |
| Staub-Emissionen | ja | ja | nein | unwesentlicher Aspekt | VZL | nein | nein |
| Verkehr (Waren/ Dienstleistung) | ja | nein | ja | B | Material- umschlag | nein | ja |
| Risiko von Umweltunfällen | ja | nein | ja | B | Material- umschlag Medien | nein | nein |
| Auswirkungen auf die Biodiversität | nein | | | nicht vorhandener Aspekt | | nein | nein |
| Produktbezogene Aspekte (Lebenszyklus- betrachtung) | ja | nein | ja | B | Kundenmaterial | nein | nein |
| Kapitalinvestitionen, Kreditvergabe, Versiche- rungsdienstleistungen | nein | | | unwesentlicher Aspekt | | nein | nein |
| Neue Märkte | nein | | | nicht vorhandener Aspekt | | nein | nein |
| Auswahl und Zusammensetzung von Dienstleistungen | nein | | | unwesentlicher Aspekt | | nein | nein |
| Planungs- und Verwal- tungsentscheidungen | nein | | | unwesentlicher Aspekt | Neubauten/ Sanierungen | nein | nein |
| Zusammensetzung des Produktangebots | nein | | | nicht vorhandener Aspekt | | nein | nein |
| Umweltverhalten von Unterauftragnehmern | ja | nein | nein | unwesentlicher Aspekt | Spediteure, Entsorger | ja | nein |
| Umweltleistung von Lieferanten | ja | ja | nein | unwesentlicher Aspekt | | ja | nein |
| Verkehr (Mitarbeiter) | ja | nein | ja | B | Arbeitswege | nein | ja |

| | | | | | | |
|-----------|------|------|------|---------------------------------|--------------------|------|
| Bewertung | ja | ja | ja | wesentlicher Aspekt-Kategorie A | erforderlich | ja |
| | ja | nein | ja | wesentlicher Aspekt-Kategorie B | erforderlich | ja |
| | ja | nein | nein | unwesentlicher Aspekt | nicht erforderlich | nein |
| | ja | ja | nein | unwesentlicher Aspekt | nicht erforderlich | nein |
| | nein | | | nicht vorhandener Aspekt | nicht erforderlich | nein |

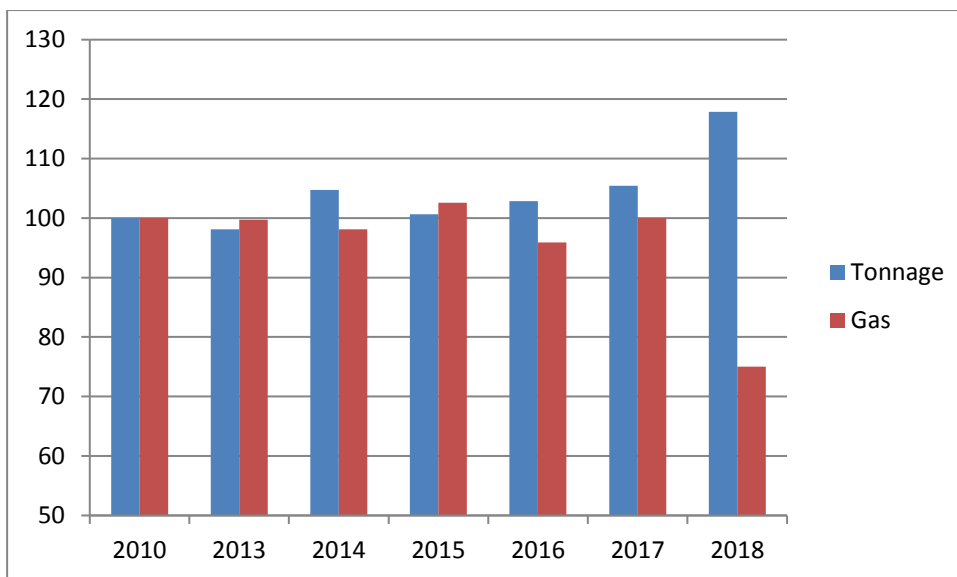
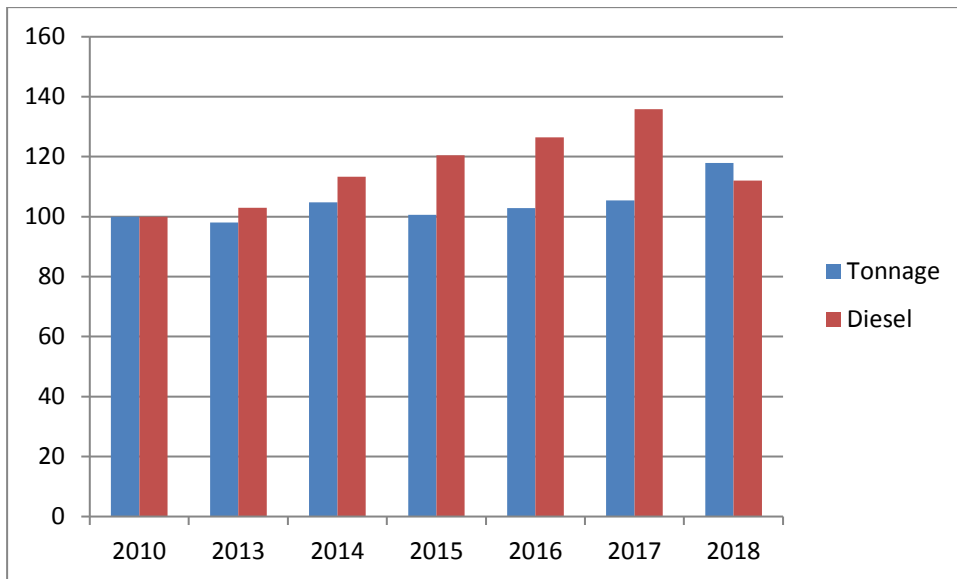
Umweltleistung der Gruppe

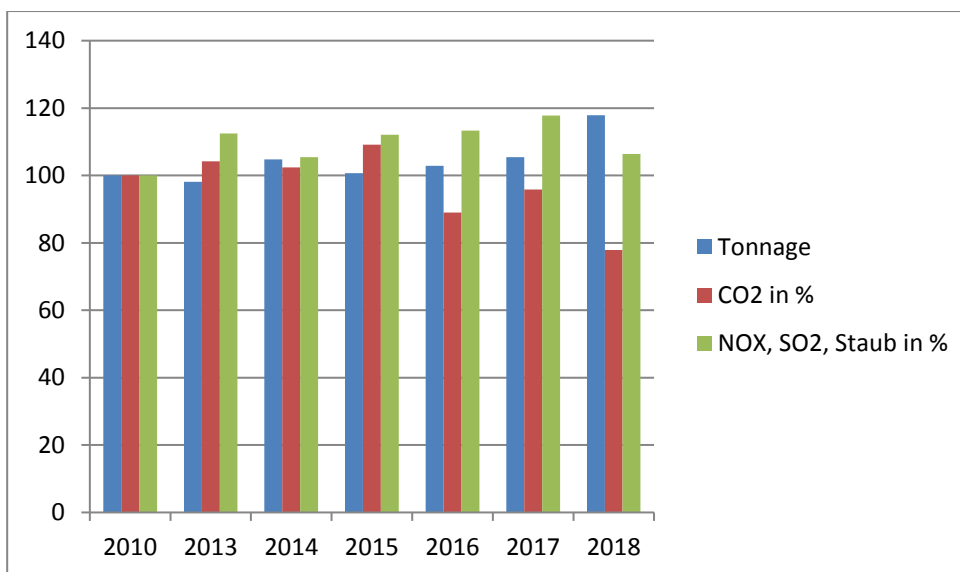
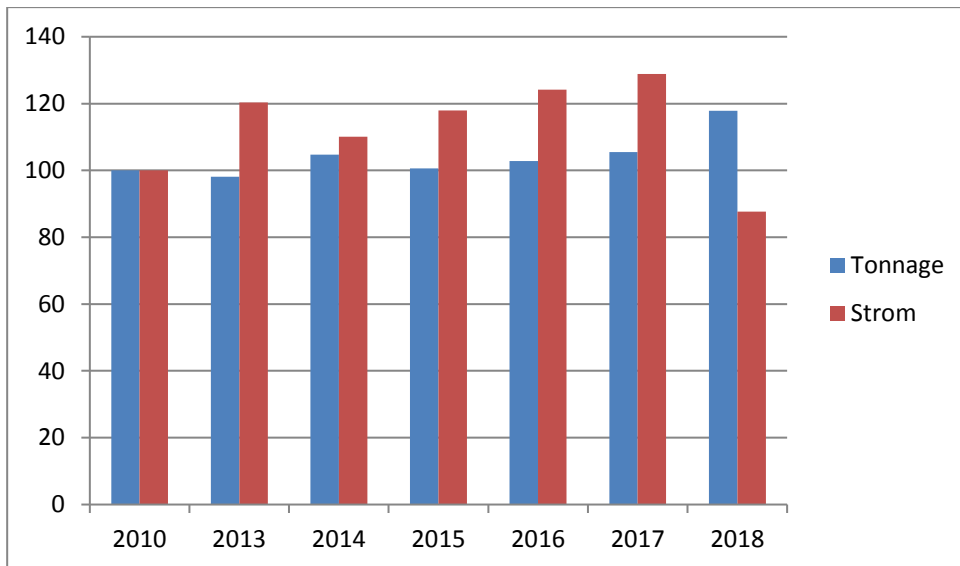
Im Betrachtungszeitraum des Jahres 2018 hat die Wiegel-Gruppe folgende Umweltschutzmaßnahmen und -ziele durchgeführt bzw. erreicht.

- Die Sanierung der VBL in ZebraK wurde abgeschlossen.
- Der Gesamtenergieverbrauch pro t hat den Wert von 2010 mit 90,61 % unterschritten. Wir haben ca. 117 % Tonnage verzinkt, jedoch nur 75,04 % Gas und 87,67 % Strom verbraucht. Dies ist auf die deutlich gestiegene Tonnage und die damit verbundene Auslastungsverbesserung zurückzuführen.



- Das Ziel einen Zinkverbrauch pro t von 96 % bezogen auf das Jahr 2010 zu erreichen wurde mit 82,53 % deutlich unterschritten.
- Der Dieserverbrauch steht in etwa proportional zur Tonnage. Der Verbrauch ist aber nur auf 112,8 % gestiegen, also geringer angestiegen, als die Tonnage, was auf die getroffenen Einsparungsmaßnahmen zurückzuführen ist.





Standortbeschreibung des Werkes

Wiegel Redekin Stahlbau GmbH & Co KG (WRS) hatte durchschnittlich ca. 140 Mitarbeiter im Betrachtungszeitraum. Das Werk wird seit dem Jahr 1958 betrieben.

Seit Oktober 2015 befindet sich der erweiterte Produktionsstandort in Jerichow / OT Redekin. Am Traditionsstandort Parey wird ein Logistikzentrum betrieben.

Das Werk (WRS) liegt in einem Industrie- und Gewerbegebiet und hat somit kein Problem mit Lärmemissionen.

Es sind 30% des Werksgebietes versiegelt.

Das interne Audit wurde 2018 durchgeführt. Es wurden keine Abweichungen festgehalten. Die Hinweise zur Systemoptimierung werden angemessen umgesetzt.

Das externe Audit wurde ohne Beanstandung absolviert.

Umweltkennzahlen und Umweltziele des Werkes

Auf Basis der eingesparten Umweltkosten und der Zielerreichung des Betrachtungsjahres wurden vom Werk folgende Umweltziele gesetzt

Standortweiterentwicklung in Redekin

Mit der Weiterentwicklung wurden folgende UM-Ziele realisiert:

1. Die Managementsysteme zum UM, QM, ASM sowie die produktionsstättenbezogenen Zulassungen und Zertifizierungen (z.B. DIN EN 1090) wurden im Laufe der Standortentwicklung ausgebaut sowie die Normrevisionen der DIN EN ISO 9001:2015 und 14001:2015 am neuen Standort implementiert. Ziel ist der weitere Ausbau und Integration in den Produktionsprozess.
2. Am Produktionsstandort Redekin wird das System zur Erfassung der Verbräuche fortlaufend weiterentwickelt, Ziel ist eine softwaregestützte EDV-Lösung in den Folgejahren.
3. Zwecks Einsparung von Papier im Büro sowie zwecks schnellster Informationsverfügbarkeit wird zunehmend an der digitalen Ablage von Dokumenten gearbeitet. Umgesetzt wurde eine entsprechende Server-/ Ordnerstruktur in der Auftragsverwaltung, in 2019 erfolgt die Einführung von SAP in weiteren Arbeitsbereichen.
4. Allgemein: Bei weiteren Investitionsvorhaben werden die Aspekte der Energieeffizienz und des Umweltschutzes beachtet und als Entscheidungskriterium berücksichtigt (z.B. energiesparende LED-Hallenbeleuchtung, Heizung des Verwaltungsgebäudes durch Wärmerückgewinnung aus der Kompressoranlage, Reinigung der Ent-, und Belüftung im Sozialgebäude, Schweißrauchabsaugung und Wiederaufbereitung der gereinigten Abluft in der Produktionshalle)
5. Die Führung des in Parey verbleibenden Logistikzentrums (Endkontrolle der Fertigprodukte, deren Verpackung und Versand) sowie die Kommunikation mit dem Produktionsstandort Redekin wurde so organisiert, dass die produktbezogenen Qualitäts- und Kundenanforderungen erfüllt werden.

1. Materialverbrauch / Materialverschnitt

Um eine Verminderung des Verschnittsatzes zu erreichen wurde begonnen eine softwareseitige Verschnittsatzoptimierung zu implementieren, diese befindet sich seit 2018 in der Planung und wird 2019 final eingeführt. Dazu befinden sich folgende Maßnahmen in der Umsetzung:

Einführung von Graitec-Advance-Workshop

Einsatz von Materialverschachtelprogrammen für den Winkelprofilzuschnitt sowie

Einführung eines Programmes zur Verschnittsatzoptimierung ist zum Teil realisiert und befindet sich in der Testphase.

Einkauf von längenoptimiertem Walzmaterial bei Winkeln > L 180.

2. EMAS

Nach erfolgreicher Validierung wurden die Anforderungen weiter verfolgt und in allen Entscheidungsprozessen mit betrachtet. In 2018 die neuen Anforderungen der Normrevision 2015 der DIN EN 14001 weiter umgesetzt.

3. Umweltkennzahlen

Umweltkennzahlen werden für die Verbräuche von Strom, Wasser, Gas und Kraftstoff sowie für das Schrottaufkommen ermittelt, mit den Werten des Vorjahreszeitraums verglichen und daraus Maßnahmen abgeleitet.

Nach Werksangaben wurden folgende Mengen beschafft/entsorgt:

| Kennzahl | IST 2018 | Ziel 2018 | Ziel erreicht ja/nein | Vergleich zum Vorjahr |
|---------------------------------|-------------|-----------|--------------------------|-----------------------------|
| gefertigte Tonnage unverzinkt/t | 12810,08 t | | fast erreicht | 11870,39 t |
| Gasverbrauch/kWh | 1691746 | - | - | 1541404 |
| kWh/to. | 132 | - | - | 131 |
| Stromverbrauch/kWh | 1559589 | - | - | 1403022 |
| kWh/to. | 122 | - | - | 119 |
| CO₂/kg | | - | - | - |
| g/t bzw. m ² | 57371 | - | - | - |
| SO ₂ + Feinstaub g/t | 1602 | | | |

| Kennzahl | IST 2018 | Ziel 2018 | Ziel erreicht ja/nein | Vergleich zum Vorjahr |
|---|--------------|-----------|-----------------------------|-----------------------------|
| Dieserverbrauch (l) (ohne direkten Bezug zur produzierten Tonnage) | 13348,70 | - | - | 14158 |
| l/km (z. Jahresende) | 0,12 | | | 0,07 |
| Wasserverbrauch | | | | |
| m ³ | 1150 | - | - | 1150 |
| Anz. MA | 140 | | | 140 |
| m ³ /MA | 8,21 | | | 8,21 |
| Mitarbeiterverkehr in % | 90 % | | | 90% |
| Anzahl MA, die mit PKW anreisen | - | | | - |
| Schrott in t | 2228,26 | | | 2363,98 |
| Kg/t unverzinkte Ware | 173,9 | 170,3 | | 199,14 |

Umweltleistung

Von den für den Betrachtungszeitraum festgelegten Zielen des Werkes konnten folgende Ziele erreicht werden:

| Lfd. Nr. | gestelltes Ziel für 2018 | Stand der Zielerreichung und weitere Vorgehensweise |
|----------|---|---|
| 1 | <p>Managementsituation</p> <p>Die Managementsysteme zum UM, QM, ASM wurden durch entsprechende Audits stetig weiterentwickelt.</p> | Ziel erreicht |
| 2 | <p>Umweltkennzahlen und Verbräuche</p> <p>Umweltkennzahlen werden weiterhin für die Verbräuche von Strom, Wasser, Gas, Kraftstoff und Schrott ermittelt, mit den Werten des Vorjahres verglichen und Maßnahmen daraus abgeleitet.</p> <p>Das System zur Erfassung der Verbräuche wird konsequent fortgeführt.</p> | Ziel erreicht |
| 3 | <p>Informationsverfügbarkeit Logistikzentrum Parey</p> <p>Die Umstrukturierung im Bereich der Informationsverfügbarkeit im LogZ-Parey wurden umgesetzt. Informationen werden jetzt über Tablets in den Jeweiligen Bereichen zur Verfügung gestellt.</p> | Ziel erreicht |
| 4 | <p>Struktur Logistikzentrum Parey</p> <p>Das Logistikzentrum in Parey wurde neu strukturiert. Im Jahr 2018 konnten diese Strukturen weiter ausgebaut und</p> | Ziel erreicht |

| | | |
|----|---|---|
| | optimiert werden um Arbeitszeit und Energie zu sparen. | |
| 5 | <p>Materialverbrauch / Materialverschnitt</p> <p>Der Verschnittsatz lag im Jahr 2018 bei 17,43% und ist gegenüber 2017 um 1% gestiegen. Unser ursprüngliches Ziel, den Verschnittsatz unter 13% zu senken, konnte aufgrund des hohen 110kV-Anteiles nicht realisiert werden.</p> | <p>Ziel nicht erreicht, weiter verfolgen</p> <p>IST 2015: 16,2 %</p> <p>IST 2016: 16,49 %</p> <p>IST 2017: 16,43 %</p> <p>IST 2018: 17,43 %</p> |
| 6 | <p>Energieeffizienz / Energiemanagement</p> <p>Bei der Umsetzung weiterer Investitionen gelten die Energieeffizienz und der Umweltschutz weiterhin als Entscheidungskriterium.</p> | Ziel erreicht |
| 7 | <p>Kundenzufriedenheit und Kundenkontakt</p> <p>Aufbau einer systematischen Erfassung der Kundenzufriedenheit.</p> | Zum Teil erreicht, weiter verfolgen |
| 8 | <p>Verbesserung der EDV-Situation</p> <p>Ziel ist für 2019 der Echtstart von Graitec-Advance-Workshop hierfür laufen seit 2018 die Planungen und Vorbereitungen.</p> | Ziel teilweise erreicht |
| 9 | <p>Mitgliedschaft Umweltallianz</p> <p>Die Wiegel GmbH & Co KG ist seit 07/2016 Mitglied der Umweltallianz Sachsen-Anhalt (Registernummer 07/2016).</p> | Ziel erreicht |
| 10 | <p>Materialdisposition</p> <p>Der Einkauf von längenoptimiertem Material bleibt Schwerpunkt im Bereich Materialwirtschaft.</p> <p>Bei Aufträgen für Amprion ist eine Materiallängen optimierte Bestellung jedoch nicht möglich da die Fertigung mit kundeneigenem Material erfolgt.</p> | Ziel teilweise erreicht, weiter verfolgen |

| | | |
|----|---|--|
| 11 | <p>Wasserverbrauch reduzieren</p> <p>Sanierung der Sanitärbereiche im Logistikzentrum Parey um den Wasserverbrauch zu verringern. Einsatz von sanitären Einrichtungen nach Stand der Technik. In 2018 wurde mehr Wasser verbraucht was aber auf einen höheren Personalstamm zurückzuführen ist.</p> | <p>Ziel erreicht</p> <p>Verbrauch 2016: 315m³</p> <p>Verbrauch 2017: 259m³</p> <p>Verbrauch 2018: 318m³</p> |
| 12 | <p>Absaugleistung an den Bohr-Brenn-Automaten erhöhen</p> <p>Zur Verringerung der Emission durch entstandene Dämpfe aus Bohremulsionen wurden Absauganlage in der Maschine nachgerüstet eine Absaugung zur Reinigung der Umgebungsluft ist bereits vorhanden.</p> | <p>Ziel erreicht</p> |
| 13 | <p>Verringerung der Staubemissionen in der Produktion</p> <p>Ausbau der Absauganlagen durch zusätzliche Umluftfilteranlagen in Bodennähe.</p> | <p>Ziel erreicht</p> |
| 14 | <p>Einsparung von Polymerschaumstoffen</p> <p>Ausrüstung aller MA mit angepasstem Gehörschutz zur Einsparung von Einmalgehörschutzstöpseln Aufgrund der hohen Verrottungszeiten (ca. 50 Jahre)</p> | <p>Ziel erreicht</p> |

Insgesamt konnten durch die Zielerreichung nach Angaben des Werkes weitere Umweltkosten im Vergleich zum Vorjahr eingespart werden.

Einladung zum Dialog

Die in dieser Umwelterklärung veröffentlichten Informationen wurden mit großer Sorgfalt zusammengestellt und entsprechen der Realität. Die Umwelterklärung kann im Internet unter www.wiegel.de bei den teilnehmenden Werken heruntergeladen werden. Bei Fragen, Anregungen oder Kritik wenden sie sich bitte an den Umweltmanagementbeauftragten der Gruppe: C. Blank, Hans-Bunte-Str. 25 in 90431 Nürnberg.

Telefon: 0911-32420-315 E-Mail: info@www.wiegel.de

Gültigkeitserklärung

Die nächste konsolidierte Umwelterklärung wird spätestens im November 2021 zur Validierung vorgelegt.

In den Jahren dazwischen wird eine jährliche Aktualisierung der Umwelterklärung erstellt und dem Umweltgutachter zur Validierung vorgelegt.

Umweltgutachter/Umweltgutachterorganisation

Als Umweltgutachter/Umweltgutachterorganisation wurde beauftragt:

Reinhard Mirz (Zulassungs-Nr. DE-V-0260)

Intechnica Cert GmbH Umweltgutachterorganisation (Zulassungs-Nr. DE-V-0279)

Ostendstr. 181

90482 Nürnberg

Validierungsbestätigung

Der Unterzeichnende, Dipl.-Phys. Reinhard Mirz, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer DE-V-0260, akkreditiert oder zugelassen für den Bereich 25.61 oder 25.11 (WPP und TKS Herstellung von Metallkonstruktionen) Oberflächenveredlung und Wärmebehandlung (NACE-Code Rev. 2) bestätigt, begutachtet zu haben, ob der Standort WRS wie in der konsolidierten Umwelterklärung angegeben, alle Anforderungen der Verordnung (EG) 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25. November 2009 und Verordnung (EU) 2017/1505 vom 28.08.2017 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS) erfüllt.

Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) 1221/2009 durchgeführt wurden,
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung bestätigt, dass keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften vorliegen,
- die Daten und Angaben der Umwelterklärung der Organisation/des Standortes ein verlässliches, glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten der Organisation/des Standortes innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.

Nürnberg, 11.6.2019